

Malli: PE2CR-A, PE4CR-A, PE6CR-A, PE9CR-A, PE12CR-A.

NFS/EN3

- A: Yleiset tiedot
- B: Tekniset tiedot
- C: Rutiinitarkastus
- D: Kunnossapitotarkastus
- E: Huoltotoimenpide
- F: Kierrätys

Päiväys: Kesäkuuta 2023

Lisenssinhaltija: **Sunmatic The Safety Company AB**
Sörredsvägen 113
SE- 418 78 Göteborg.
Sverige
Tel: +46 31 799 16 00
info@sunmatic.com

A: Yleiset tiedot

Nämä huolto-ohjeet ovat valmistajan tuottama ohjeistus.

Huomioon otettavia seikkoja:

Sammutin on paineistettu tyypellä.

Sammutin tulee huollattaa valtuutetussa huoltoliikkeessä.

Sammuttimen ja säiliön testaus on suoritettava viimeisimmän käsiammutinasetuksen mukaisesti.

Jotta käsiammuttimien toimintakunto voidaan varmistaa, valtuutetun huoltoyrityksen on tarkastettava sammuttimet määrävälein.

Sammuttimessa saa käyttää huollon yhteydessä vain sille hyväksytyä sammutusainetta. Ponnekaasun ja varaosien tulee myös olla sammuttimeen hyväksytyjä. Huom! Ainoastaan alkuperäiset CGS-varaosat ovat hyväksytyjä.

Varoitus: Vaurioituneet osat ja sammuttimen tarkistuksessa turvallisuusriskiksi arvioidut osat tulee vaihtaa hyväksytyihin alkuperäisosiin.

Huolto koostuu kolmesta tasosta:

Rutiinitarkastus - Kunnossapitotarkastus - Huoltotoimenpide

Rutiinitarkastus: Omistajan/käyttäjän omatoiminen tarkastus käsiammuttimelle.

Kunnossapitotarkastus: Tarkastuksen tekee valtuutettu sammutinhuoltoliike. Tämä vaihe koostuu laitteen ulkoisesta tutkimisesta ja paineen tarkistuksesta.

Huoltotoimenpide: Huoltotoimenpiteen tekee valtuutettu sammutinhuoltoliike. Tämä vaihe koostuu laitteen ulkoisesta tutkimisesta, paineen tarkistuksesta, sammutusaineen tarkistuksesta, sammutusaineen mahdollisesta täytöstä, mahdollisesta painetestauksesta ja mahdollisesti käsiammuttimen kattavasta läpikäynnistä.

B: Tekniset tiedot

Kuvaus ja varaosien tiedot

Mallinumero	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Testiraportti	2013-F-1637/PR 08	2013-F-1637/PR 11	20230841-RUI75	20170798/PR66	2013-F-1637 PR14
Hyväksyntänumero					
Teholuokka	13A-89B-C	27A-233B-C	55A-233B-C	55A-233B-C	55A-233B-C
Toimintalämpötila	-30°C ... +60°C	-30°C ... +60°C	-30°C ... +60°C	-30°C til +60°C	-30°C ... +60°C
Paino kg:	3,6	6,5	9,2	13,7	17,0
Sammutusaine:	SUN ABC Standard	SUN ABC Standard	SUN ABC PWR	SUN ABC Standard	SUN ABC Standard
Täyttömäärä:	2kg	4kg	6kg	9kg	12kg
Ponnekaasu:	Typpi	Typpi	Typpi	Typpi	Typpi
Toimintapaine:	15 BAR	15 BAR	15 BAR	15 BAR	15 BAR

Varaosaluettelo

Mallinumero	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Venttiili täydellinen:	Art 609554	Art 609555	Art 609555	Art 609555	Art 609555
O-rengas venttiili:	Art 609557	Art 609557	Art 609557	Art 609557	Art 609557
Manometri:	Art 609558	Art 609558	Art 609558	Art 609558	Art 609558
O-rengas manometri:	Art 609559	Art 609559	Art 609559	Art 609559	Art 609559
Letku:	Art 609560	Art 609561	Art 609562	Art	Art 609563
Turvasokka:	Art 609565	Art 609565	Art 609565	Art 609565	Art 609565
Seinäteline:	Art 609566	Art 609567	Art 609567	Art 609567	Art 609567
Letkupidike:		Art 609568	Art 609568	Art 609568	Art 609568
Päätetiketti:	Pyydettäessä	Pyydettäessä	Pyydettäessä	On request	Pyydettäessä
Huoltoetiketti:	Pyydettäessä	Pyydettäessä	Pyydettäessä	On request	Pyydettäessä
Jauhe:	Art 609569	Art 609569	Art:609149	Art 609569	Art 609569
Autoteline:	Art 609566	Art 600259	Art 600254	Art	Art 600258

Työkalut ja huoltoon tarvittavat materiaalit

Nimike

1. Säiliön ripustuslaite
2. Painemittarin kiintoavain
3. Venttiilin erikoisavain
4. Sinettitanko
5. Sinettitanko, lisäosa
6. Lamppu (telineen)
7. Hapeton vaseliini
8. Sinetti
9. Sinettilanka
10. Täyttönippa typen täyttöä varten

C: Rutiinitarkastus

Tarkista säiliö ja venttiili silmämääräisesti ulkopuolelta. Arvioi yleinen kunto, syöpymisvauriot, mekaaniset vauriot, etikettien luettavuus ja merkinnät, muoviosien muutokset silmämääräisesti, halkeamat, värimuutokset jne. Tarkista, että sinetti ei ole murtunut. Tarkista, että manometrin osoitin on vihreällä alueella.

D: Kunnossapitotarkastus

1. Tarkasta säiliö ja venttiili silmämääräisesti ulkopuolelta. Arvioi yleinen kunto, syöpymisvauriot, mekaaniset vauriot, etikettien luettavuus ja merkinnät, muoviosien muutokset silmämääräisesti, halkeamat, värimuutokset jne.
2. Tarkista, että sinetti ei ole murtunut.
3. Tarkista, että manometrin osoitin on vihreällä alueella.
4. Kierrä letku irti venttiilistä. Tarkista, ettei letkussa ole halkeamia, naarmuja, vikoja, painaumuksia sekä että virtaama on moitteeton. Tarkista, että liitokset ovat asianmukaisesti kiinni ja että ne ovat vahingoittumattomat. Jos letkussa on suutin, tarkista, että sen kiinnitys on asianmukainen ja että siinä on moitteeton virtaama.
5. Tarkista manometri viemällä manometrin neula alas vasemmalle ja vapauttamalla se. Manometrin neulan tulee palautua alkuperäiseen asentoonsa. Käytä testityökalua manometrin tarkistamiseksi. Vaihtoehtoisesti mittaa paine testimanometrillä testinipan kautta.
6. Tarkasta pääetiketin ja huoltoetiketin oikeellisuus ja luettavuus. Jos etiketissä on virheitä tai se ei ole luettavissa, vaihda etiketti uuteen.
7. Sinetöi uuden laitteiston turvasokka (0,4 mm:n sinettilangalla).
8. Aseta huoltoetiketti paikalleen (pääetiketin alle tai oikealle puolelle). Pääetikettiä ei saa peittää edes osittain. Kirjoita päiväys (kuukausi/vuosi), hyväksyntänumero tai nimi ja allekirjoitus.
9. Tarkasta telineet vikojen varalta, jotta sammuttimet saadaan helposti käyttöön. Vialliset telineet tulee vaihtaa.

E: Huoltotoimenpide

Silmämääräinen tarkastus

Säiliö

1. Vapauta paine säiliössä antamalla laitteen purkautua jauheentäyttökoneessa (Noudata koneen ohjeita). Kun paine on kokonaan purkautunut, venttiili ruuvataan irti.
2. Tyhjennä säiliö kokonaan. Tarkista säiliön sisäpinta, etsi mahdollisia vikoja ja vahinkoja (käytä peiliä ja valoa). Jos vikoja tai vahinkoja löytyy, turvallisuussyistä säiliö on uusittava ja vanha viallinen säiliö on hävitettävä asianmukaisesti.
3. Merkitse sisäisen tarkistuksen ajankohta nousuputkeen tussilla (hyväksymisnumero ja kuukausi/vuosi).
4. Varmista, että kiertet eivät ole vaurioituneet.
5. Jos painetestausten jakso on umpeutunut, on säiliölle tehtävä painetestausta ennen uudelleentäyttöä.
6. Vialliset etiketit on vaihdettava uusiin.

Venttiili

1. Ruuvaa nousuputki irti, irrota kartiojousi ja irrota kara.
2. Tarkasta venttiilikotelossa oleva kahvan kiinnike. Puhdista kaikki osat ja tarkasta ne sellaisten vikojen ja puutteiden varalta, jotka voivat haitata sammutusaineen virtausta.
3. Vaurioituneet osat on vaihdettava. Kun venttiili asennetaan, karan päällä oleva O-rengas tulee voidella hapettomalla vaseliinilla ennen kuin se laitetaan paikalleen venttiilikoteloon.
4. Asenna nousuputki.

Sammutusaine

Kun sammutusainetta käytetään säiliön täyttämiseen on noudatettava huoltoetikettiin merkittyä sekoitussuhdetta.

Täyttäminen jauheella, asennus

1. Täytä tarkistettava säiliö oikealla jauhemäärällä:

Mallinumero	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Täyttö/sekoitussuhde:	2kg +/- 40g	4kg +/- 80g	6kg +/-100g	9 kg +/-150 g	12kg +/-200g

2. Puhdista säiliön kierteet ja pinnat, voitele tiiviste hapettomalla vaseliinilla.
3. Käytä uutta O-rengasta, joka on voideltu hapettomalla vaseliinilla. Ruuvaa koko venttiilyksikkö paikalleen ja kiristä momenttiin 22-45 Nm (huomioi venttiilin asento suhteessa säiliöön).
4. Kiinnitä paineistusnipa venttiilin liitoskohtaan ja paineista säiliö tyypellä käyttämällä paineenalennusventtiiliä, joka on asetettu säätöarvoon (15 + 0,5 bar). Vertaa täyttöpainetta painemittarin antamaan lukemaan. Jos lukemissa on eroa, painemittari tulee vaihtaa.
5. Tiiviyden tarkastus vuotosuihkeella (noin 5 minuuttia). Käytä vaihtoehtoisesti kuumavesihaudetta.
6. Puhdista ja kuivaa sammutin.
Huom!: Venttiilissä ei saa olla vuotosuihkeen jäämiä tai vettä testin jälkeen.
7. Sinetöi turvasokka (0,4 mm:n sinettilangalla). Turvasokkaa ei tule voida vetää ulos ilman, että sinetti murtuu.
8. Täytä tiedot huoltoetikettiin. Pää- ja huoltoetikettiä ei saa peittää edes osittain. Kirjoita päiväys (kuukausi/vuosi), hyväksyntänumero tai nimi ja allekirjoitus
9. Telineet tarkastetaan mahdollisten vikojen varalta. Telineet vaihdetaan, jos vikoja ilmenee.

Tekniset tiedot:

Kiristysmomentti:	Venttiili 22-45 Nm. Letku 7,5 Nm
Työpaine:	15 baari

Painetesti

Lämpötila painetestauksen aikana:	+20°C
Aine:	Vesi
Testauspaine:	30 Bar

1. Täytä säiliö vedellä.
2. Lisää painetta 2 baaria/sekunti, kunnes paine on 30 baaria.
3. Pidä paine 30 baarissa ainakin 30 sekunnin ajan.
4. Mitatun paisunnan tulee olla alle 1 %. Sammuttimeen ei saa tulla vuotoja eikä näkyviä muodonmuutoksia.
5. Mitatun laajenemisen tulee olla alle 1 % ilman vuotoa tai näkyvää muodonmuutosta.
6. Painetestin jälkeen säiliö on pyyhittävä pois sekä sisältä että ulkoa.

F: Kierrätys

Hävittämistä koskevia ohjeita

1. Tuote tulee viedä hyväksytyyn kierrätyskeskukseen hävitettäväksi.
2. Säiliö, liitokset, letkut ja muoviosat tulee palauttaa kierrätykseen.