

### CGS PULVERSLUKKER

**Modell: PE2CR-A, PE4CR-A, PE6CR-A, PE9CR-A,  
PE12CR-A.**

#### DS/EN3

A: Generelle informationer.

B: Tekniske specifikationer.

C: Beskrivelse af genopladningsprocedyre.

D: Beskrivelse af trykprøvningsprocedurerne.

E: Beskrivelse af reparations/udskiftningsprocedure.

F: Beskrivelse af kontrolprocedure.

Dato: Feb 2026

**Licensindehaver:** **Sunmatic The Safety Company AB**  
Sörredsvägen 113  
SE- 418 78 Göteborg.  
Sverige  
Tel: +46 31 799 16 00  
info@sunmatic.com

ID-nummer: 927

**Agentur Danmark:** **GPBM Nordic ApS**  
Middelfartvej 11e  
5000 Odense C, Danmark.  
Tel: +45 70 26 11 04  
info@gpbmnordic.dk

### **A: Generelle informationer.**

Slukkeren er af trykladet type med Nitrogen som drivgas.

### **Forskellige ting at tage hensyn til:**

Service på håndildslukkere skal kun udføres af sagkyndige virksomheder som er certificeret i henhold til DS 2320. Denne serviceinstruktion er skrevet på basis af service vejledning fra producenten.

Test af slukker og beholder samt periodisk undersøgelse og genopladning skal udføres af en certificeret fyldestation og i henhold til seneste udgave af DS-2320.

**For at være funktionsdygtig skal alle håndslukkere kontrolleres mindst en gang om året af en sagkyndig person. Service intervallerne kan være kortere, hvis fastsatte regler eller lokale forskrifter har indført dette.**

Ved vedligehold må kun de slukkemidler, som er godkendt med slukkeren, benyttes. Drivgas og reservedele skal også være godkendt til slukkeren. Originale Sunmatic reservedele har alle disse godkendelser.

**Advarsel:** Skadet eller sikkerhedsmæssigt betænkelige dele, som måtte fremkomme under kontrol af slukkeren, skal udskiftes med godkendte originale dele.

### **Vedligeholdelse består af tre niveauer:**

Visuel kontrol – Egenkontrol - Serviceeftersyn

**Visuel kontrol:** Er ejers/brugers egenkontrol af håndslukkeren.

**Egenkontrol:** Skal udføres af en kompetent person og består af udvendig undersøgelse af ildslukker, kontrol af tryk, Kontrol af korrekt ophængning og markering.

**Serviceeftersyn:** Skal udføres af en DS-certificeret virksomhed og består af udvendig undersøgelse af apparatet, kontrol af tryk, kontrol af slukkemiddel, Kontrol om ildslukker skal genoplades / periodisk undersøges / udskiftes.

### B: Tekniske specifikationer.

#### B1: Beskrivelse og reservedelsspecifikation

Typebetegnelse	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Testrapportnr:	2013-F-1637/ PR 08	2013-F-1637/ PR 11	20230841- RUI75	20170798/ PR66	2013-F-1637/ PR14
Slukkeklasse:	13A/89B-C	27A-233B-C	55A-233B-C	55A-233B-C	55A-233B-C
Funktionsområde:	-30°C til +60°C	-30°C til +60°C	-30°C til +60°C	-30°C til +60°C	-30°C til +60°C
Slukkervægt kg:	3,6	6,5	9,2	13,7	17,0
Slukningsmiddel:	SUN ABC Standard	SUN ABC Standard	SUN ABC PWR	SUN ABC Standard	SUN ABC Standard
Påfyldningsmængde:	2kg	4kg	6kg	9kg	12kg
Drivgas:	Nitrogen	Nitrogen	Nitrogen	Nitrogen	Nitrogen
Arbejdstryk:	15 BAR	15 BAR	15 BAR	15 BAR	15 BAR

#### B2: Reservedelsliste for pulverslukkere.

Typebetegnelse:	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Ventil, komplet:	Art 609554	Art 609555	Art 609555	Art 609555	Art 609555
O-ring ventil:	Art 609557	Art 609557	Art 609557	Art 609557	Art 609557
Manometer:	Art 609558	Art 609558	Art 609558	Art 609558	Art 609558
O-ring manometer:	Art 609559	Art 609559	Art 609559	Art 609559	Art 609559
Slange:	Art 609560	Art 609561	Art 609562	Art	Art 609563
Sikringsplitt:	Art 609565	Art 609565	Art 609565	Art 609565	Art 609565
Veggfeste:	Art 609566	Art 609567	Art 609567	Art 609567	Art 609567
Slangeholder:		Art 609568	Art 609568	Art 609568	Art 609568
Frontetiket:	On request	On request	On request	On request	On request
Vedligeholdsetiket:	On request	On request	On request	On request	On request
Pulver:	Art 609569	Art 609569	Art 609149	Art 609569	Art 609569
Bilbeslag:	Art 609566	Art 600259	Art 600254		Art 600258

### **B3: Værktøjer og driftsmidler til vedligeholdelse**

#### **Betegnelse**

1. Beholder- opspændingsanordning
2. Fastnøgle til manometer
3. Specialnøgle til ventil
4. Plombetang
5. Plombetangindsats
6. Lygte (til beholder)
7. Syrefri vaseline
8. Plomber
9. Plombetråd
10. Fyldenippel til fyldning af nitrogen.

### **C: Beskrivelse af genopladningsprocedure.**

#### **1. Visuel kontrol.**

Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.

#### **2. Beholder**

- 2.1 Åbning af beholder. Skru manometer ud, foretag trykaflastning over testventil. Obs: Resttryk aflastes ved forsigtigt at skruer ventilen ca. 2 omdrejninger for at slippe trykket ud gennem trykaflastings spor i ventil huset. Efter fuldstændig trykaflastning skrues ventilen helt af.
- 2.2 Tøm beholderen fuldstændigt. Kontroller beholderen indvendig, og undersøg om der er skader i den indvendig. (benyt spejl med lygte). Hvis den indvendig er beskadiget eller at der opdages rust, skal beholderen af sikkerhedsgrunde destrueres.
- 2.3 Mærk den indvendige kontrol på stigrøret med tusch (godkendelses nummer og Måned/År)
- 2.4 Kontroller gevind for skader.
- 2.5 Hvis beholderens tryktestfrist er udløbet, skal den trykprøves før genopfyldning kan finde sted.
- 2.6 Skadet eller ulæseligt forside og vedligeholdelses etiket skal erstattes med ny.

#### **3. Ventil**

- 3.1 Træk sikringssplitten ud, skru stigrør med overgangsstykke af, udtag den koniske fjeder, udtag spindelen.
- 3.2 Kontroller håndgrebs befæstigelse i ventilhuset. Rengør alle dele og kontroller for fejl og mangler så vel som for fri gennemstrømning.
- 3.3 Skadede dele udskiftes. Ved montering af ventilen skal O-ringen på toppen af spindelen smøres med syrefri vaseline førend den sættes på plads i ventilhuset.
- 3.4 Monter stigrøret.

#### 4. Pulver

4.1 Sagkyndig kontrol af pulver for type, beskaffenhed, brugbarhed (flydbarheds test). Ved genopfyldning må kun godkendt pulver benyttes som det fremgår af serviceetiketten. Pulver af andre typer eller godkendelses nummer må ikke blandes. Ubrugeligt pulver skal bortsmides på forskriftsmæssig måde. Benyt ikke det restpulver som var i slukkeren.

#### 5. Genopfyldning af pulver, montering.

5.1 Fyld den kontrollerede beholder med korrekt mængde pulver:

Typebetegnelse:	PE2CR-A	PE4CR-A	PE6CR-A	PE9CR-A	PE12CR-A
Påfyldningsmængde:	2 kg +/- 40 g	4 kg +/- 80 g	6 kg +/-100 g	9 kg +/-150 g	12 kg +/-200 g

5.2 Rengør beholderens gevind og paknings sæder og smør der med lidt syrefri vaseline.

5.3 Benyt en ny O-ring let indfedtet med syrefri vaseline. Skru den komplette ventil på plads og spænd til med min 25 - 45 Nm. Pas på ventilens pladsering i forhold til beholderen.

5.4 Fastgør trykpåsetningsnippel til dyse tilslutningen på ventilen og tryksæt beholderen med Nitrogen over en trykreduktionsventil som er indstillet på 15 bar. Sammenlign fyldetrykket med visning på manometeret. Ved afvigelse udskiftes manometer med nyt.

5.5 Tæthedskontrol med lækagespray (ca. 5 min), alternativt benyt et varmtvandsbad.

5.6 Rengør og tør slukkeren.  
Obs: Der må ikke være rester af lækagespray, eller vand i ventilen efter testen.

5.7 Plomber sikringssplitten (0,4 mm plombetråd), eller plastplombe, med fyldestationens firma ID samt certificerings ID nr. Det må ikke være muligt at trække sikringssplitten ud, uden at plomberingen brydes.

5.8 Skriv på genopladningsetiket (under til højre for hovedetiket) Forside og vedligeholdsesetikette må ikke overklæbes, ej heller delvis. Påfør dato (måned/år), Godkendelses nummer eller navn og underskrift.

5.9 Beslag kontrolleres for fejl (hvis de findes), ved fejl udskiftes de.

#### 6.0 Diverse tekniske data:

Tilspændingsmoment: Ventil 22-45 Nm Slange 7,5Nm  
Arbejdstryk: 15 BAR

### **D: Beskrivelse af trykprøvningsprocedurerne.**

#### **Trykprøvning.**

Temperaturforhold ved trykprøvning:	+20°C
Media;	Vand
Prøvningstryk:	30 Bar

1. Fyld beholderen med vand.
2. Forøg trykket med 2 bar/sekund indtil 30 Bar er opnået.
3. Hold trykket på 30 Bar i mindst 30 sekunder.
4. Målt ekspansion skal være mindre en 1%, ingen lækage eller synlig deformation.

### **E: Beskrivelse af reparations- og/eller udskiftningsprocedurerne.**

#### **Anvisning om bortskaffelse**

5. Produktet skal afleveres til en godkendt affaldshåndteringsvirksomhed for bortskaffelse.
6. Beholdere, armaturer, slange, kunststofdele skal afleveres til genbrug.

### **F: Beskrivelse af kontrolprocedurerne.**

#### **Visuel kontrol udført af ejer: Se Egenkontrol.**

1. Egenkontrol  
Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.
2. Undersøg om plombering er ubrudt.
3. Kontroller at manometer pilen står i grøn sektor.

### Serviceeftersyn

1. Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.
2. Undersøg om plombering er ubrudt.
3. Kontroller at manometer pilen står i grøn sektor..
4. Skru slangen af ventilen. Kontroller slangen for sprækker, rifter, brud, deformation så vel som for fri gennemstrømning. Koblinger skal sidde rigtigt faste og må ikke have skader. Hvis slangen har dyse, skal det kontrolleres at denne sidder fast og at den har fri gennemstrømning.
5. Skru manometer af. Sæt en adapter med testventil på, anbring et uafhængigt tryk aflæsnings enhed (manometer), aflæs arbejdsstrykket og sammenlign med trykket som vist på slukkerens eget manometer. Ved afvigelse i det viste tryk på slukkerens manometer, skal dette udskiftes.
6. Ved 20 °C må trykket efter 2 år, ikke være faldet mere end 10 % (minimum 13,5 bar).
7. Hovedetiket og vedligeholdelsesetiket kontrolleres for korrekthed og læsbarhed. Ved fejl eller ulæselighed, ombyttes etiketten med en ny.
8. Plomber sikringsplit på nyt udstyr (0,4 mm plombetråd), eller plastplombe med fyldestationens firma ID samt certificerings ID nr.
9. Påskriv Service etiket (under eller til højre for hovedetiket) Hovedetiketten må ikke overklæbes, ej heller delvist. Påfør dato (måned/år), Godkendelses nummer eller navn og underskrift.
10. Beslag kontrolleres for fejl (ved tilgængelighed), ved fejl udskiftes de.